



SilkiMex
Químicos

Catálogo

DE PRODUCTOS

2026



"Crecemos Juntos"



**"Como las raíces que dan soporte a un árbol, nuestros
cimientos son lo que nos sostiene cuando buscamos
crecer más allá de lo esperado"**

"Creczamos Juntos"



Fundados en 2021, con el objetivo de diseñar, producir y distribuir productos de calidad y funcionalidad

SILKIMEX QUÍMICOS SA DE CV nace como una necesidad del mercado para la fabricación y desarrollo de productos químicos que cubran las principales necesidades del mismo. Desde entonces, hemos expandido nuestra paleta de productos y servicios con el compromiso de cumplir con los estándares de calidad que nuestros clientes requieren.

Sabemos que nuestro mercado está en constantes cambios y que no somos los únicos, por lo que en SILKIMEX desarrollamos y fabricamos productos que satisfacen las necesidades de nuestros clientes.

Es por este cambio constante que nos gusta decir: "CREZCAMOS JUNTOS"



Formamos parte del Grupo Industrial SID (SILKIMEX QUÍMICOS, IXMA CHEMICALS Y DICON SILICONES), en el cual generamos una colaboración mercantil que nos permite diseñar, producir y ampliar nuestro portafolio de productos con los estándares de calidad que requiere el mercado.

Nuestro equipo principal tiene una muy amplia experiencia en silicones, uretanos y más, Por lo que contamos con una base sólida para ser una empresa respetable y confiable.



TODOS LOS PRODUCTOS

- Antiespumantes de silicón
- Antiespumante Orgánico
- Bio Antiespumantes
- Emulsiones de silicón
 - Desmoldantes
 - Humectantes
 - Abrillantadores
 - Reductor de fricción
 - Materia prima para formulaciones
- Aceites de silicón
 - Min 50 cSt
 - Max 60,000 cSt
- Suavizantes
 - Micro emulsiones
 - Catiónico tensoactivo
- Ofrecemos servicios de maquila
- Desarrollamos productos
- Sprays desmoldantes
 - Con solvente
 - Sin solvente
 - Alimenticio
- Spray Afloja todo
- Hule de silicón HCR de Formulación Libre
- Hule de silicón pre acelerado HCR
- Hule de silicón vulcanizable a temperatura ambiente (RTV)
- Fluidos de silicón reactivos (CRTV)
- Hidrófugantes
 - Base Agua
 - Base Solvente
- Metil Hidrógeno Silicona (H-Siloxano)
- Resinas
 - Resina Epóxica DGEBA de bajo peso molecular
 - Resina Epóxica DGEBA de alto peso molecular
- Dietilentriamina
- Isoforondiamina
- Teda Solido
- Dipropilenglicol
- Silano A1100
- Niaux L540
- Silkad 702
- Fluido Amínico
- Espesantes
- Pigmentos
- Liquitints
- Reactints
- Polioles
- Especializados
 - Cera Automotriz
 - Aditivos
 - Adhesivo de Acoplamiento Químico y Sellador Térmico
- Aunque son bastantes, podemos conseguir más, así que puedes preguntar si no aparece.



PRODUCTOS



ANTIESPUMANTES

ANTIESPUMANTES / DESESPUMANTES

Contenido activo desde:

7 % - 99 %

Fabricamos antiespumantes / desespumantes a base de silicon para sistemas acuosos tanto alcalinos como ácidos.

Su formulado a partir de materias primas de marcas reconocidas a nivel mundial, lo hace efectivo en sistemas con alta generación de espuma controlando en tiempo con excelente efecto residual.

Cada proceso particular tiene diferentes características que hacen una distinción en cuanto a que antiespumante / desespumante usar, por ello, manejamos una variedad de aplicaciones, cubriendo las más demandadas.



EMULSIONES DE SILICÓN

ABRILLANTADORES / HUMECTANTES / DESMOLDANTES / REDUCTOR DE FRICCIÓN / MATERIA PRIMA PARA FORMULADOS

Contenido activo desde:

27 % - 98 %

Emulsiones de polidimetilsiloxano.

Son fabricadas a partir de materias primas de marcas reconocidas a nivel Mundial, cuentan con amplias aplicaciones; abrillantadores, desmoldantes, humectantes, reducen la fricción, industria metal-mecánica, hules, plásticos, automotriz y materia prima para formulaciones.



FLUIDOS DE SILICÓN

ACEITES DE SILICÓN

Viscosidad desde:

50 cSt - 60,000 cSt

Polidimetilsiloxano.

Es un líquido transparente e incoloro, conocido por su excelente resistencia al calor, frío y humedad, además de sus propiedades como lubricante y aislante eléctrico. Se utiliza en diversas industrias debido a sus propiedades únicas, como la estabilidad térmica, repelencia al agua y capacidad de desmoldeo.



www.silkimex.com



55 4557 3512



Silkimex Químicos



PRODUCTOS



SUAVIZANTES

MICRO EMULSIONES, EMULSIONES Y SUAVIZANTES

Desde:

24 % - 90 %

Micro emulsiones y emulsiones a base de silicon usadas como suavizantes gracias a sus propiedades.

Aplicables en:

- Algodón 100%
- Poliéster / algodón
- Rayón
- Acetatos
- Nylon
- Entre otros



PRODUCTOS ESPECIALIZADOS

PRODUCTOS DESARROLLADOS PARA FINES ESPECIFICOS

Productos fabricados para actividades específicas, diseñadas a partir de requerimientos ESPECIALES.



SPRAY

DESOLDANTE / LUBRICANTE EN AEROSOL

CON SOLVENTE - SIN SOLVENTE - ALIMENTICIO

Compuesto líquido con alta concentración de silicona fluida, que tiene excelentes características de lubricación a elevadas temperaturas y presiones. Por su alto contenido de silicona, suministra excelentes comportamientos como desmoldante.



www.silkimex.com



55 4557 3512



Silkimex Químicos



PRODUCTOS



HULES DE SILICÓN

Dureza 25 - Dureza 88

Caucho de silicona de sílice pirogénica (HCR)

Material de alta resistencia y durabilidad en aplicaciones industriales y de moldeo, donde se requiere un elastómero reforzado

- Dureza 40
- Dureza 80

Pre acelerados (HCR)

Son ideales para aplicaciones que requieren versatilidad y facilidad de uso.

Dureza min 25 - max 88

El color que quieras, la dureza que quieras, grado industrial o alimento, con las especificaciones de calor a soportar; normales o altas.

Hule de silicón vulcanizable a temperatura ambiente (RTV)

Fluidos de silicón reactivos (CRTV)



HIDRÓFUGANTES

HIDROFUGANTES / FLUIDOS

Vendemos hidrofugantes y fluidos con propiedades de repelencia al agua.

Crean una barrera impermeable, permiten que el agua se deslice por la superficie, evitando que penetre en el material y cause daños. Es como un escudo invisible que protege superficies como fachadas, muros o textiles de la humedad y las manchas.



RESINAS Y POLIURETANOS

RESINAS / POLIURETANOS / RELACIONADOS

La resina epoxi es un material polimérico termoestable, comúnmente utilizado en diversas industrias y aplicaciones debido a su versatilidad y propiedades. Se trata de un líquido que, al mezclarse con un endurecedor, experimenta una reacción química que lo transforma en un sólido resistente y duradero.

Los poliuretanos son un tipo de polímero, una sustancia formada por largas cadenas de moléculas unidas.

Se utilizan en una amplia variedad de aplicaciones debido a su versatilidad, incluyendo espumas, fibras, recubrimientos y más.





PRODUCTOS



ESPESANTES LIQUIDOS / EN POLVO

Los espesantes son sustancias que se añaden a mezclas líquidas para aumentar su viscosidad y mejorar su textura.

Sirven para estabilizar productos, o para espesar líquidos.



PIGMENTOS Y COLORANTES LIQUIDOS / EN POLVO

Los pigmentos son sustancias que dan color a otros materiales al absorber selectivamente ciertas longitudes de onda de la luz, cambiando el color que se refleja o transmite. Tienen muchas aplicaciones.

Los colorantes son sustancias que se aplican para dar o potenciar el color de diversos materiales. Tienen muchas aplicaciones.



DESARROLLOS DESARROLLOS QUIMICOS

Consideramos que a pesar de tener algunos productos de distintas categorías, algunos clientes pueden requerir algo distinto o algo parecido con otras características. Es por ello que estamos abiertos a los desarrollos de productos.





UTILIZAMOS PRODUCTOS DE LAS MARCAS LIDERES EN EL MERCADO



www.silkimex.com



55 4557 3512



Silkimex Químicos



ANTIESPUMANTES

Antiespumante SQ 07

Líquido blanco
Ligeramente
espeso

Contenido activo
7% - 10%

pH
7 - 10

Viscosidad
2,000 - 5,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Controlador efectivo de espuma en sistemas: látex, tratamientos alcalinos, agro, textil sistema abierto, pinturas, sistemas emulsionados acrílicos, adhesivos, quima industrial general.

Antiespumante SQ 10

Líquido blanco
lechoso

Contenido activo
14% - 17%

pH
3.5 - 5

Viscosidad
700 - 1,200
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Controlador efectivo de espuma en sistemas alcalinos como en sistemas ácidos. En la industria textil, detergentes, tratamiento de agua, fermentación en general.

Antiespumante SQ 10 GL

Líquido blanco
lechoso

Contenido activo
14% - 17%

pH
3.5 - 5

Viscosidad
700 - 1,200
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Controlador efectivo de espuma en sistemas alcalinos como en sistemas ácidos. En la industria textil, detergentes, tratamiento de agua, fermentación en general. Cuenta con un conservador distinto al normal.

Antiespumante SQ 11

Líquido blanco
lechoso

Contenido activo
14% - 16.5%

pH
3.5 - 5.5

Viscosidad
700 - 1,300
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Controlador efectivo de espuma en sistemas alcalinos como en sistemas ácidos. En tratamiento de agua, fermentación en general.

Antiespumante SQ 18

Líquido blanco
lechoso

Contenido activo
16% - 19%

pH
7 - 9

Viscosidad
10 - 60
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Controlador efectivo de espuma en sistemas: textiles, torres de enfriamiento, tratamiento fisicoquímico de agua residual, tratamiento biológico aerobio- anaerobio de agua residual, formulación de suavizantes en cuidado del hogar, preparación y aplicación de agroquímicos, procesos de fabricación de papeles, química industrial en general.

Antiespumante SQ 25

Fluido blanco
cremoso

Contenido activo
23% - 27%

pH
7 - 9

Viscosidad
30,000 - 57,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg / Contenedor IBC
1,000 kg

Controlador efectivo de espuma en sistemas: textiles, agro, metal mecánica, papelera, quima industrial general (se recomienda diluir el agua). Particularmente efectivo en aquellos sistemas de pH ácido o alcalino.

Antiespumante SQ 30

Líquido blanco
ligeramente
espeso

Contenido activo
30% - 34.5%

pH
7 - 9

Viscosidad
120 - 700
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Controlador efectivo de espuma en sistemas: textiles, agro, metal mecánica, papelera, quima industrial general (se recomienda diluir el agua). Particularmente efectivo en aquellos sistemas de PH ácido o alcalino.

Antiespumante SQ 35

Líquido blanco
ligeramente
espeso

Contenido activo
37% - 46.5%

pH
6 - 8.5

Viscosidad
1,000 - 3,500
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Controlador efectivo de espuma en sistemas: textiles, agro, metal mecánica, papelera, química industrial general (se recomienda diluir el agua). Particularmente efectivo en aquellos sistemas de pH ácido o alcalino.



ANTIESPUMANTES

Antiespumante SQ 99

Líquido turbio

Contenido activo
97% - 100%

Fabricación de
alimentos y
procesos
fermentativos

Viscosidad
500 - 5,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Controlador en la generación de espumas (iónicas y no iónicas) en los procesos de fabricación de alimentos, es una solución acuosa con activo antiespumante, para cubrir amplios rangos en la producción de alimentos como, fabricación de jarabes y procesos fermentativos en referencia a su pH (3 a 11), temperatura (Hasta 250°C) y contenido de sólidos.

Antiespumante SQ 100

Líquido
ligeramente
viscoso grisáceo

Contenido activo
min 98%

Sistemas no
acuoso

Viscosidad
800 - 3,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Controlador efectivo de espuma en sistemas: petróleo (unidades de vacío, glicoles, lavado de gases); tintas y pinturas (no acuosas), agro, química en general.

Antiespumante SQ 505 (Antiespumante Orgánico)

Líquido ligeramente
viscoso, turbio
amarillento

Contenido activo
min 75%

Sistemas ácidos
como alcalinos

Viscosidad
300 - 1,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 190 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Controlador efectivo de espuma en la industria química en general, por ejemplo: sistemas de tratamiento de aguas, industria textil, pinturas de dispersión, industria del papel y celulosa entre otras. Por su composición no deja residuos que puedan generar ojos de pescado por lo que es ideal para utilizarse en procesos de recubrimientos.

EMULSIONES DE SILICÓN



Emulsión SQ 29

Líquido blanco
lechoso

Contenido activo
27% - 30%

pH
7 - 9

Viscosidad
min 20
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Emulsión de polidimetilsiloxano. Contiene PDMS de alto peso molecular (molécula grande), por lo que le infiere características únicas de brillo, permanencia y desmoldeo en comparación con otros formulados de la misma concentración. Dentro de sus componentes también contiene humectantes. Tiene resistencia a la temperatura.

Emulsión SQ 35 1

Líquido blanco
ligeramente
viscoso

Contenido activo
35.5% - 38%

pH
7 - 8

Viscosidad
1,000 - 2,500
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Emulsión de polidimetilsiloxano. Molécula chica, que le infiere características únicas de brillo, permanencia y desmoldeo en comparación con otros formulados de la misma concentración de tipo orgánico. Dentro de sus componentes también contiene humectantes.

Emulsión SQ 38

Líquido blanco
lechoso

Contenido activo
35% - 38%

pH
7 - 9

Viscosidad
20 - 100 cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Emulsión de polidimetilsiloxano. dentro de su formulado contiene PDMS de alto peso molecular (molécula grande), por lo que le infiere características únicas de brillo, permanencia y desmoldeo en comparación con otros formulados de la misma concentración. Dentro de sus componentes también contiene humectantes y coadyuvantes al desengrase.

Emulsión SQ 40

Líquido blanco
lechoso

Contenido activo
35% - 38%

pH
7 - 9

Viscosidad
20 - 100 cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Formulado a base de polímeros de silicón que ofrece un excelente desempeño y un abanico amplio de aplicaciones debido a su amigable manejo, resistencia a la temperatura y resistencia a la abrasión.



EMULSIONES DE SILICÓN

Emulsión SQ 40 C

Fluido blanco
cremoso

Contenido activo
35% - 42%

pH
6 - 8

Viscosidad
min 40,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg / Contenedor IBC
1,000 kg

Formulado a base de polímeros de silicón que ofrece un excelente desempeño y un abanico amplio de aplicaciones debido a su amigable manejo, resistencia a la temperatura y resistencia a la abrasión.

Emulsión SQ 43

Líquido blanco
ligeramente
viscoso

Contenido activo
38% - 42%

pH
6 - 8

Viscosidad
300,000 - 600,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Formulado a base de polímeros de silicón que ofrece un excelente desempeño y un abanico amplio de aplicaciones debido a su amigable manejo, resistencia a la temperatura y resistencia a la abrasión.

Emulsión SQ 62

Líquido
opalescente
viscoso

Contenido activo
60% - 66%

pH
5 - 8

Viscosidad
30,000 - 90,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg / Contenedor IBC
1,000 kg

Emulsión de polidimetilsiloxano, concentrada especialmente diseñada para aplicaciones en la industria automotriz. Sus características de diseño permiten hacer cortes estables y que conserven cierta viscosidad. Es fácilmente dispersable en agua, dentro de sus características es dar un brillo adecuado que se requiere en este sector de aplicación.

Emulsión SQ 78

Líquido gel
opalescente
viscoso

Contenido activo
77% - 80%

pH
6 - 8.5

Viscosidad
10,000 - 20,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg / Contenedor IBC
1,000 kg

Concentrado de polidimetilsiloxano con un 78% de activos y aditivos, sus características de formulación la hacen única. Dentro de sus características: baja tensión superficial, penetración, brillo, permanencia; Es de fácil dilución en agua. Por su alto contenido en silicón, tiene resistencia a las altas temperaturas (en aplicaciones).

Emulsión SQ 78 T

Líquido gel
opalescente
viscoso

Contenido activo
77% - 80%

pH
6 - 8.5

Viscosidad
10,000 - 20,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg / Contenedor IBC
1,000 kg

Concentrado de polidimetilsiloxano con un 78% de activos y aditivos, sus características de formulación la hacen única. Dentro de sus características: baja tensión superficial, penetración, brillo, permanencia; Es de fácil dilución en agua. Por su alto contenido en silicón, tiene resistencia a las altas temperaturas (en aplicaciones). Aroma más agradable.

Emulsión SQ 80

Líquido
translucido
viscoso

Contenido activo
78% - 82%

pH
6 - 8

Viscosidad
min 34,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg / Contenedor IBC
1,000 kg

Concentrado de polidimetilsiloxano con un 80% de activos y aditivos, sus características de formulación la hacen única. Dentro de sus características: baja tensión superficial, penetración, brillo, permanencia; Es de fácil dilución en agua. Por su alto contenido en silicón, tiene resistencia a las altas temperaturas (en aplicaciones).

Emulsión SQ 80 T

Líquido
translucido
viscoso

Contenido activo
78% - 82%

pH
6 - 8

Viscosidad
min 34,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg / Contenedor IBC
1,000 kg

Concentrado de polidimetilsiloxano con un 80% de activos y aditivos, sus características de formulación la hacen única. Dentro de sus características: baja tensión superficial, penetración, brillo, permanencia; Es de fácil dilución en agua. Por su alto contenido en silicón, tiene resistencia a las altas temperaturas (en aplicaciones). Aroma más agradable.



EMULSIONES DE SILICÓN

Emulsión SQ 80 1

Líquido
translucido
viscoso

Contenido activo
78% - 82%

pH
6 - 8

Viscosidad
min 34,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg / Contenedor IBC
1,000 kg

Concentrado de polidimetilsiloxano con un 80% de activos y aditivos, sus características de formulación la hacen única. Dentro de sus características: baja tensión superficial, penetración, brillo, permanencia; Es de fácil dilución en agua. Por su alto contenido en silicón, tiene resistencia a las altas temperaturas (en aplicaciones). Es más viscosa que la normal.

Emulsión SQ 603

Líquido blanco
ligeramente
viscoso

Contenido activo
60% - 64%

pH
6 - 8.5

Viscosidad
max 35,000 cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Emulsión de polidimetilsiloxano con 60% de activos, sus características de formulación la hacen única. Es de viscosidad media a baja, en aplicación tiene brillo, permanencia; es de fácil dilución en agua. Por su alto contenido en silicón, la emulsión SQ 603 tiene resistencia a las altas temperaturas (en aplicaciones).

Emulsión SQ 621

Líquido turbio
opalescente
viscoso

Contenido activo
min 68%

pH
7 - 9

Viscosidad
min 35,000 cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg / Contenedor IBC
1,000 kg

Emulsión de polidimetilsiloxano con 60% de activos, sus características de formulación la hacen única. Es de viscosidad media a baja, en aplicación tiene brillo, permanencia; es de fácil dilución en agua. Por su alto contenido en silicón, la emulsión SQ 603 tiene resistencia a las altas temperaturas (en aplicaciones).

Emulsión SQ 7610

Fluido blanco
ligeramente
viscoso

Contenido activo
64% - 66%

pH
5 - 7

Viscosidad
max 20,000 cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Emulsión elastomérica de silicón con alta fijación en las fibras textiles lo que permite su uso como suavizante. Esta emulsión proporciona a la fibra de un tacto agradable muy suave, seco, elástico y de excelente caída en un sólo paso. Emulsión a base dimetilpolisiloxano, el cual permite que tenga una alta fijación en papel, es un excelente desmoldante en fabricación de etiquetas.

FLUIDOS DE SILICÓN



Fluido SQ 50

Aceite de silicón

Viscosidad
50 cSt

Fluido SQ 100

Aceite de silicón

Viscosidad
100 cSt

Fluido SQ 200

Aceite de silicón

Viscosidad
200 cSt

Fluido SQ 350

Aceite de silicón

Viscosidad
350 cSt



FLUIDOS DE SILICÓN

Fluido SQ 1,000

Aceite de silicón

**Viscosidad
1,000 cSt**

Fluido SQ 5,000

Aceite de silicón

**Viscosidad
5,000 cSt**

Fluido SQ 10,000

Aceite de silicón

**Viscosidad
10,000 cSt**

Fluido SQ 12,500

Aceite de silicón

**Viscosidad
12,500 cSt**

Fluido SQ 20,000

Aceite de silicón

**Viscosidad
20,000 cSt**

Fluido SQ 30,000

Aceite de silicón

**Viscosidad
30,000 cSt**

Fluido SQ 60,000

Aceite de silicón

**Viscosidad
60,000 cSt**

SUAVIZANTES



Microemulsión SQ 25

**Líquido traslúcido
con tendencia a
amarillo-ámbar**

**Contenido activo
24% - 28%**

**pH
3 - 5**

**Viscosidad
Máx. 100 cPs**

Presentación en:

**Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg**

Su tamaño de partícula ultrafino tiene una mayor penetración en las fibras textiles lo que le permite su uso como suavizante, provee a la fibra de excelente suavidad. Debido a la partícula de tamaño coloidal ultrafina la micro emulsión es sensible a los esfuerzos de corte, que frecuentemente causan coagulación en macro emulsiones.

Microemulsión SQ 75

**Líquido
translucido
viscoso**

**Contenido activo
70% - 75%**

**pH
5 - 7**

**Viscosidad
10,000 - 20,000
cPs**

Presentación en:

**Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg / Contenedor IBC
1,000 kg**

Su tamaño de partícula ultrafino tiene una mayor penetración en las fibras textiles lo que le permite su uso como suavizante, provee a la fibra de excelente suavidad. Debido a la partícula de tamaño coloidal ultrafina la micro emulsión es sensible a los esfuerzos de corte, que frecuentemente causan coagulación en macro emulsiones.



SUAVIZANTES

Emulsión SQ 7610

Fluido blanco
ligeramente
viscoso

Contenido activo
64% - 66%

pH
5 - 7

Viscosidad
max 20,000 cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Porrón 20 kg / Tambor cerrado de 200 kg /
Contenedor IBC 1,000 kg

Emulsión elastomérica de silicón con alta fijación en las fibras textiles lo que permite su uso como suavizante. Esta emulsión proporciona a la fibra de un tacto agradable muy suave, seco, elástico y de excelente caída en un sólo paso. Emulsión a base dimetilpolisiloxano, el cual permite que tenga una alta fijación en papel, es un excelente desmoldante en fabricación de etiquetas.

Suavizante SQ V90

Pasta
blanquecina

Contenido activo
90%

pH
2.5

Viscosidad
250 cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 190 kg

Suavizante cuaternario de alta calidad para usar en productos para el hogar y comerciales. Puede emplearse en una amplia gama de concentraciones de dispersión con excelentes capacidades de estabilidad de almacenamiento y formulación. Producirá dispersiones de sólidos 3-20 % con facilidad. Estas dispersiones muestran dispersabilidad instantánea en agua fría y brindan una calidad suavizante excelente. Bajo determinadas condiciones, puede alcanzar dispersiones de hasta 25%. Brinda buena rehumectación y no provoca amarilleo.

PRODUCTOS ESPECIALIZADOS



Compuesto SQ 702

Pasta viscosa
grisácea

Contenido activo
Mín 98.5%

Viscosidad
Mín 800,000 cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg

Material de consistencia pastoso no pegajosa, no se licua, formulado a base de un fluido de silicona y otros materiales inertes. Debido a la naturaleza de sus componentes SQ 702 tiene un rango de trabajo de -50°C hasta 350°C, su alta repelencia al agua lo hace especialmente valioso como material sellante y aislante ya que previene y evita la formación de una película de agua (continua y conductora), sobre la superficie tratada.

Siltak SQ E40

Fluido Blanco
Viscoso

Contenido activo
38% - 44%

pH
3.5 - 5.5

Viscosidad
10,000 - 20,000
cPs

Presentación en:

Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg

Adhesivo de Acoplamiento Químico y Sellador Térmico

Aditivo SQ D1

Aditivo Dispersante en el proceso de creación de espuma de poliuretano. Tiende a favorecer una estructura de celdas más fina y uniforme.

Aditivo SQ D2

Aditivo Dispersante en el proceso de creación de espuma de poliuretano. Puede resultar en una estructura ligeramente diferente, posiblemente con celdas más abiertas o cerradas, dependiendo de la formulación exacta.

Espesante SQ 04

Espesante para formulas, compatible con una amplia gama de formulaciones, especialmente aquellas que tienen un pH neutro. Formulaciones que incluyan: Agua, alcoholes, humectantes, ingredientes activos, aceites, fragancias y colorantes.



SPRAY

Spray con solvente

Compuesto líquido con alta concentración de silicona fluida, que tiene excelentes características de lubricación a elevadas temperaturas y presiones. Por su alto contenido de silicona, suministra excelentes comportamientos como desmoldante.

Presentación en:

Caja de 12 piezas / Caja de 24 piezas

Presentación con etiqueta o sin etiqueta

Spray sin solvente

Compuesto líquido con alta concentración de silicona fluida, que tiene excelentes características de lubricación a elevadas temperaturas y presiones. Por su alto contenido de silicona, suministra excelentes comportamientos como desmoldante.

Presentación en:

Caja de 12 piezas / Caja de 24 piezas

Presentación con etiqueta o sin etiqueta

Spray grado alimento

Aerosol de alta pureza formulado con y lípidos vegetales autorizados para contacto directo con alimentos. Genera una micropelícula continua que evita la adhesión de masas, chocolates, caramelos y otros productos a moldes, bandejas o cintas, sin alterar sabor, aroma ni apariencia. Se clasifica como sustancia GRAS para uso alimentario.

Presentación en:

Caja de 12 piezas / Caja de 24 piezas

Presentación sin etiqueta

HULES DE SILICÓN

CAUCHO DE SILICONA DE SÍLICE PIROGÉNICA (HCR)



Hule Silplus 40

Está compuesta por caucho de silicona de sílice pirogénica de uso general para aplicaciones particularmente transparentes.

USOS

Extrusión, tubos y perfiles, moldeo, calandrado y laminado.

CARACTERÍSTICAS

Buena transparencia, buenas propiedades mecánicas, buenas características de extrusión, buen desmoldeo, pigmentable.

Dureza
40

Presentación en:

Caja de 20 kg

Hule Silplus 80

Está compuesta por caucho de silicona de sílice pirogénica de uso general para aplicaciones particularmente transparentes.

USOS

Extrusión, tubos y perfiles, moldeo, calandrado y laminado.

CARACTERÍSTICAS

Buena transparencia, buenas propiedades mecánicas, buenas características de extrusión, buen desmoldeo, pigmentable.

Dureza
80

Presentación en:

Caja de 20 kg





PRE ACELERADOS (HCR)

POR OLOR

Industrial: Tienen el característico olor PENETRANTE

Alimenticio: No tienen olor fuerte



COLORES

POR APLICACIÓN

Siliconas para Moldes (Grado Estándar)

Son las más vendidas para reproducir figuras de resina, yeso o cera. Se caracterizan por su alta fidelidad de detalle y flexibilidad.

Siliconas de Alta Resistencia (Técnicas)

Siliconas para Temperatura Estándar
De 210°

Siliconas para Alta Temperatura
De 250° hasta 320°
(en intervalos)

POR DUREZA (MÁS COMUNES)

Shore A 10-15: Muy blandas

Shore A 20-30: Las más comunes y versátiles para uso general en moldes y láminas.

Shore A 50-60: Muy rígidas

**LA DUREZA QUE OCUPES SE TE DA:
MIN 25 - MAX 88**



¡EL QUE QUIERAS!

Presentación en: Caja de 20 kg con placa delgada de 6 mm a 12 mm

VULCANIZACIÓN A TEMPERATURA AMBIENTE (RTV)

RTV-2

Es un tipo de caucho sintético que se transforma de un estado líquido a un estado sólido elástico a temperatura ambiente. A diferencia de otros procesos industriales, no requiere calor externo ni hornos para su endurecimiento, solo su catalizador.

Bluesil™ RTV 3325

SILASTIC™ 3481

ELASTOSIL® M 4641

FLUIDOS DE SILICÓN REACTIVOS (CRTV)

955 (Alta Viscosidad / Pesado)

942 (Fluido de Precisión)

930 (Rápida Vulcanización)

944 (El Estándar Industrial)

946 LV (Extra Fluido)



HIDRÓFUGANTES



Hidrofugante WP 58

Es una solución de polisiloxano en hidrocarburos alifáticos que es incolora, invisible y no forma película. Penetra en el material para repeler el agua líquida y el ensuciamiento sin modificar la apariencia o el color de la superficie, permitiendo que el vapor de agua transpire. Sus principales aplicaciones son fachadas de hormigón, ladrillo, piedra natural y otros materiales de construcción.

Presentación en: Tambor de 190 kg

Fluido Silblock Lon

Es un concentrado de silicona sin disolventes, basado en una mezcla de silano y siloxano, es diluible con disolventes orgánicos.

Las soluciones diluidas en disolventes orgánicos sirven como repelentes de agua de uso general de alta calidad para impregnar e imprimir sustratos minerales y altamente alcalinos.

Tras su aplicación al sustrato mineral, reacciona con la humedad atmosférica o el agua intersticial del sustrato, generando así el ingrediente activo y liberando alcohol. El ingrediente activo reduce considerablemente la absorción de agua del sustrato, que, sin embargo, conserva una alta permeabilidad al vapor de agua, ya que no obstruye los poros ni los capilares.

Presentación en: Tambor de 190 kg

Fluido H Siloxano

El fluido de silicona de hidrógeno metílico Fluido H Siloxano no es tóxico y es insípido. Como hay una buena cantidad de enlaces Si-H relativamente activos en la molécula, bajo la acción de catalizadores puede reaccionar con sustancias químicas que contienen grupos activos como dobles enlaces o grupos hidroxilo.

Este producto se puede convertir en película y usarse para producir un revestimiento resistente al agua en diversos materiales mediante el uso de un catalizador de sal metálica a baja temperatura. Por lo tanto, se dota de una excelente propiedad repelente al agua que previene los daños debidos a la humedad, así como el desarrollo de moho y óxido. Además, su alta permeabilidad al vapor permite que el material respire y deje que el agua y el vapor escapen al exterior sin causar daños.

Presentación en: Tambor de 200 kg

RESINAS Y POLIURETANOS



Epon 828

Es una resina epoxi líquida, transparente, difuncional y sin diluir, derivada de bisfenol A/epiclorhidrina. Al reticularse o endurecerse con los agentes de curado adecuados, se obtienen excelentes propiedades mecánicas, adhesivas, dieléctricas y de resistencia química. Gracias a esta versatilidad, la resina EPON 828 se ha convertido en una resina epoxi estándar en formulación, fabricación y tecnología de fusión.

Aplicaciones

- Tuberías, tanques y compuestos reforzados con fibra
- Compuestos para herramientas, fundición y moldeo
- Adhesivos para construcción, eléctricos y aeroespaciales
- Recubrimientos marinos y de mantenimiento con alto contenido de sólidos y bajo contenido de VOC
- Encapsulaciones y laminados eléctricos
- Revestimientos de tanques, pisos y lechadas resistentes a productos químicos
- Resina base para tecnología de fusión epoxi.

Presentación en: Tambor de 226.79 kg



RESINAS Y POLIURETANOS

Epon 1001X75

La resina EPON™ 1001-X-75 es una solución de resina epoxi tipo EPON 1001F en xileno con un 75 % de sólidos. Los sistemas basados en EPON 1001-X-75 pueden formularse para ofrecer excelente resistencia química y a la corrosión, y una baja decoloración. Esta resina se utiliza en la formulación de diversos recubrimientos de mantenimiento industrial de curado a temperatura ambiente, como barnices, imprimaciones, masillas para mampostería y esmaltes brillantes y semibrillantes.

Presentación en: Tambor de 215.45 kg

Epikure Curing Agent 3381

El agente de curado EPIKURE™ 3381 es un agente de curado epóxico de color claro, de amina cicloalifática modificada y muy baja viscosidad. Los sistemas formulados con el agente de curado EPIKURE 3381 presentan buena resistencia química y estabilidad de color. Es ideal para selladores de ingeniería civil y recubrimientos arquitectónicos.

Beneficios

- Baja viscosidad mixta
- Buena flexibilidad
- Excelente brillo y estabilidad del color.
- Buena resistencia química
- Curado positivo en condiciones de humedad y frío

Presentación en: Tambor de 191.51 kg

Dietilentriamina

Intermedio en la fabricación de agentes secuestrantes, agentes de curado epóxicos, resinas de resistencia en húmedo, agentes de fijación de colorante, resinas de poliamida, tejido de suavizantes, productos químicos de perforación de petróleo, etc.

Presentación en: Tambor de 198.67 kg

Isoforondiamina

Es una diamina cíclica (IPDA) que se usa en la fabricación de revestimientos de epoxi, adhesivos, poliuretanos y elastómeros, actuando como agente endurecedor para mejorar la resistencia, flexibilidad y propiedades hidrofóbicas de estos materiales.

Presentación en: Tambor de 180 kg

Trietilendiamina (Teda sólido)

Compuesto orgánico sólido, cristalino e incoloro que se usa principalmente como catalizador en la producción de espumas y elastómeros de poliuretano. Es una amina terciaria muy reactiva y nucleófila, que también sirve como reactivo en síntesis orgánica y como antioxidante. Bajo condiciones normales, es un sólido blanco.

Presentación en: Caja de 25 kg

Dipropilenglicol

Líquido incoloro, de baja volatilidad y olor ligero que se usa como disolvente, vehículo para aromas y agente aglutinante en una amplia gama de industrias, incluyendo cosméticos, perfumería, textiles y productos agrícolas.

Presentación en: Tambor de 200 kg

Silano A 1100

El agente de acoplamiento de silano, gamma-aminopropiltrietoxisilano, un agente de acoplamiento amino-funcional versátil, puede ser un excelente candidato para su uso en una amplia gama de aplicaciones para proporcionar una unión superior entre sustratos inorgánicos y polímeros orgánicos.

Aplicaciones potenciales

- Recubrimientos, adhesivos y selladores
- Sistemas de resina reforzada con vidrio
- Aislamiento de fibra de vidrio y lana mineral
- Sistemas de resina rellena de minerales
- Aplicaciones de fundición
- Muelas abrasivas
- Solubilidad

Presentación en: Tambor de 190 kg



RESINAS Y POLIURETANOS

Niax L 540

Es un tensioactivo a base de silicona no hidrolizable, utilizado como aditivo en la formulación de espumas de poliuretano flexibles para mejorar la estabilidad y la transpirabilidad del producto final. Su función principal es actuar como un estabilizador de espuma, facilitando la creación de espumas uniformes y con una buena estructura celular.

Presentación en: Tambor de 210 kg

Silkad 702

Proporciona un excelente control celular y compatibiliza eficazmente los ingredientes de espumas rígidas. Es soluble en la mayoría de los polioles rígidos y produce premezclas transparentes y estables. Se puede utilizar en formulaciones como refrigeración, vertido in situ, bloques, espuma, pulverización y tableros laminados continuos con excelentes resultados.

Presentación en: Tambor de 218 kg

Fluido H Siloxano

El fluido de silicona de hidrógeno metílico Fluido H Siloxano no es tóxico y es insípido. Como hay una buena cantidad de enlaces Si-H relativamente activos en la molécula, bajo la acción de catalizadores puede reaccionar con sustancias químicas que contienen grupos activos como dobles enlaces o grupos hidroxilo. Sirve en las espumas como un estabilizador, ayudando a controlar el proceso de formación de la espuma y a mejorar sus propiedades físicas finales, como la resiliencia y la durabilidad. Al reducir la tensión superficial del líquido espumante, ayuda a prevenir la formación excesiva de burbujas y puede mejorar el proceso de estabilización, resultando en una espuma más homogénea y con menos defectos.

Presentación en: Tambor de 200 kg

ESPESANTES



Silica M 200

Es un polvo aglutinante que se utiliza en pinturas y revestimientos, resinas poliéster insaturadas, resinas de laminación y capas de gel, caucho de silicona HTV y RTV, adhesivos y selladores, tintas de impresión, compuestos de cables y geles de cables, protección de plantas, etc. Polvo coloidal blanco de alta pureza, con un área de superficie de 200 m/g.

Presentación en: Saco de 10 kg

Carbopol 940

Es un polímero de ácido poliacrílico reticulado de polvo blanco. Es un modificador reológico extremadamente eficiente, capaz de proporcionar una alta viscosidad, y produce geles de una claridad brillante o geles y cremas hidroalcohólicos. Sus propiedades de bajo flujo y sin goteo son ideales para aplicaciones tales como geles transparentes, geles hidroalcohólicos y cremas.

Presentación en: Caja de 22 kg

Espesante SQ 04

Gel viscoso translúcido, formulado especial para espesar fórmulas especiales.

Contenido activo
2% - 6%

pH
7 - 8

Viscosidad
200,000 - 400,000
cPs

Espesante para formulas, compatible con una amplia gama de formulaciones, especialmente aquellas que tienen un pH neutro. Formulaciones que incluyan: Agua, alcoholes, humectantes, ingredientes activos, aceites, fragancias y colorantes.

Presentación en: Cubeta 18 kg / Tambor abierto de 200 kg



PIGMENTOS Y COLORANTES

Printex 35 Powder

Es un carbono amorfo de color regular y alta estructura. Se utiliza para tintas de color medio, así como para tinteros recubrimientos industriales y en polvo. Se recomienda para pliegos/impresión tipográfica, secado por calor, tintas de huecograbado para publicaciones, tintas de curado UV, tintas líquidas de base solvente para flexografía y huecograbado. También se utiliza para tintas de serigrafía, tintas de base agua para flexografía y huecograbado. Es apto para la impresión indirecta en contacto con alimentos.

Presentación en: Saco de 19.96 kg

Dióxido de titanio

Producto multiusos que ofrece alto brillo, excelente color, opacidad y dispersabilidad con alta durabilidad exterior.

Aplicaciones

Arquitectura: interior y exterior, capa base OEM automotriz, recubrimientos de bobinas interiores, variedad de aplicaciones industriales de alto rendimiento.

Presentación en: Saco de 25 kg

LIQUITINT

Liquitint blue HP



Liquitint red ST



Liquitint royal HF MC



REACTINT

Reactint violeta



Reactint black X77



Reactint blue X3



Reactint red X64



Reactint yellow X15



Son colorantes poliméricos que se usan para dar color a productos de limpieza (para ropa, hogar y desinfección industrial), en la construcción (madera y conglomerados) y en la agricultura (fertilizantes). Sirven para que los productos tengan un color atractivo, para indicar dónde se ha aplicado un producto o cuándo se ha consumido, y son solubles en agua, no manchan fácilmente y son amigables con el medio ambiente, contamos con una gran gama de colores además de la igualación a necesidad de los clientes

Son colorantes líquidos de alta intensidad diseñados para dar color a espumas de poliuretano y otros polímeros, permitiendo la creación de una amplia gama de tonos ilimitadas a partir de la mezcla de colores primarios. Sus principales beneficios incluyen una intensidad de color superior a los pigmentos, lo que reduce las cargas necesarias, una mayor calidad del color sin defectos como rayas, y la capacidad de reducir el inventario de colorantes al poder crear una paleta de colores completa con solo unos pocos productos, además contamos con la igualación a necesidad de los clientes



NEW

¿Qué trae de nuevo 2026 en comparación con 2025?

Antiespumante Biodegradable

NEW

Emulsión SQ 3700 Desmoldante Poliuretano

NEW

Cera Automotriz (Semi pastosa)
Aditivo para pintura - Efecto cascara de naranja

NEW

Spray Afloja todo (Lata 400 ml)

NEW

Poliol Graf
Poliol Polimerico

NEW

La implementación de estos productos será sobre el transcurso del año. Además habrán más desarrollos.

NEW



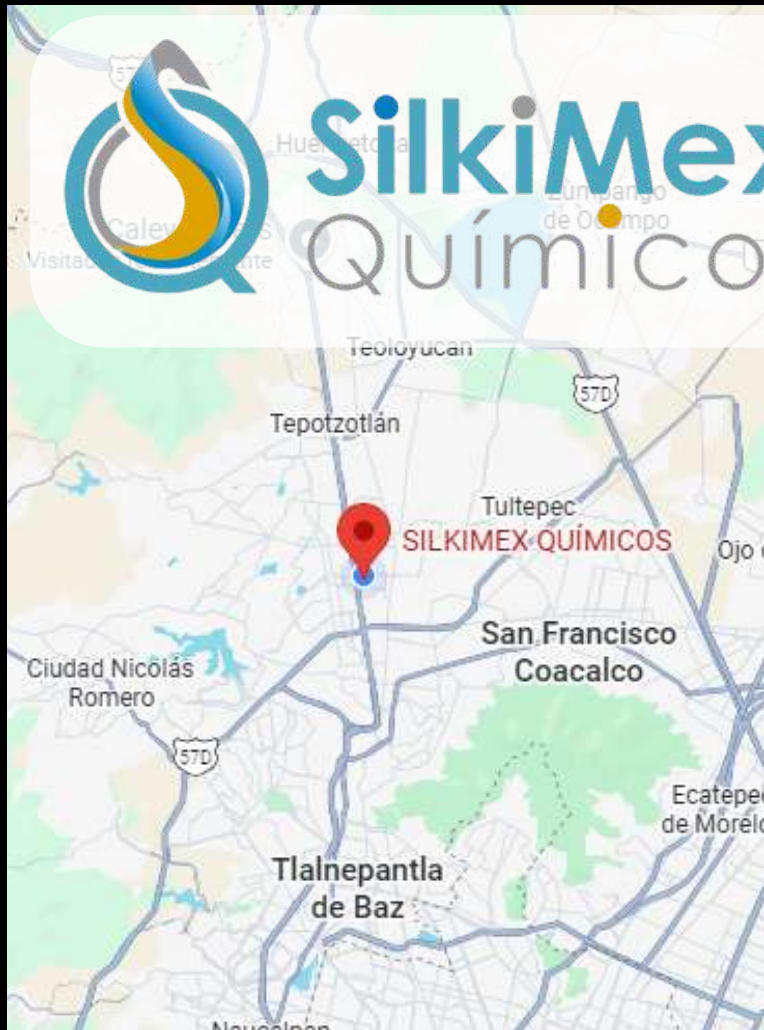
www.silkimex.com



55 4557 3512



Silkimex Químicos



PLANTA

Planta y Oficinas: Michael Faraday Secc. I-31-B Mzn 9 Lote 10
Subl-4 Complejo Industrial Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. Méx.
C.P. 54730

Envío a toda la república mexicana, también contamos con exportaciones

SOCIOS COMERCIALES

IXMA CHEMICALS S. DE R.L DE C.V.

Carr. El Verde No. 980 Col, Club
de Golf Atlas, C.P. 45693, El
Salto, Jalisco.

DICON SILICONES S.A. DE C.V.

Fraccionamiento, Lérída 408,
Aragonés, 67124 Guadalupe,
Nuevo León.

2025, JCMM. El único propósito de la información del presente material es de servir como información general de los productos de venta de SILKIMEX QUÍMICOS S.A. DE C.V. No hace ninguna garantía de índole alguna con respecto a la información contenida. Parte de la información contenida es la información brindada de algunos proveedores, antecedentes de nuestro laboratorio e investigación genérica. La información de algunos materiales se muestra de manera general. Para información más detallada contacte a su vendedor.

SILKIMEX QUÍMICOS S.A. DE C.V. No extiende ninguna garantía respecto a la idoneidad de sus productos o de la información para el proceso en que usted los use o la aplicación de uso final que les dé. Usted es responsable de realizar pruebas a escala real del rendimiento de los productos finales para determinar su idoneidad en su aplicación, y usted asume todo riesgo y responsabilidad civil que surja de su uso de la información o su uso o manipulación de cualquiera de los productos. SILKIMEX QUÍMICOS S.A. DE C.V. NO EXTIENDE NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, TALES COMO, ENTRE OTRAS, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA SU USO EN PARTICULAR, ya sea con respecto a la información o a los productos reflejados en la información. El presente material impreso o cualquier otro material impreso provisto NO constituirán un permiso, una recomendación ni una inducción a explotar una invención patentada sin la autorización del propietario de la patente. Toda acción que usted realice a partir de la información que encuentre en este material impreso corre estrictamente por su cuenta y riesgo. SILKIMEX QUÍMICOS S.A. DE C.V. No será responsable por pérdida o daño alguno en relación con el uso de este material impreso. SILKIMEX QUÍMICOS S.A. DE C.V. No cuenta con el derecho de las imágenes presentadas, el único propósito es ilustrativo. Al utilizar este material impreso, por el presente usted da su consentimiento a esta descarga de responsabilidad y acepta sus condiciones.